

GRUPO



Distribuidor en España



BTT Vacuums
Industrial Vacuum Systems

INNOVACIONES PARA EL MEDIOAMBIENTE

EQUIPOS ASPIRADORES-IMPULSORES DE 12 a 16 Toneladas

Con una dotación estándar compuesta de :

- *Cisterna construida en acero al carbono con una capacidad aproximada total de 6.000 a 8.000 litros según características del chasis.*
- *Sin portón trasero. Registro de apertura total situado en el fondo trasero con válvulas de carga y descarga de 3”.*
- *Carrete trasero fijo o abatible, de accionamiento hidráulico, con guía mangueras automático.*
- *Carrete de remates de accionamiento manual.*
- *Bomba alta presión de 75 CV con un caudal de 170 litros/minuto a 170 bares de presión.*
- *Depresor de paletas refrigerado por agua de 40 CV, caudal aproximado 582 m³/h.*

- Accionamiento del equipo mediante caja de transferencias y sistema hidrostático caudal fijo.
- Dotación de cajones de herramientas fabricados en acero inox 304 y porta mangueras fabricados en tubo de acero al carbono.

OPCIONALES

- *Construcción de la cisterna en acero inoxidable 304 o 316 L.*
- *Mando a distancia por radio-control.*
- *Portón trasero de apertura total con cierres hidráulicos.*
- *Construcción según normativa ADR*
- *Carenado delantero con puertas de fácil acceso.*





