

GRUPO



Distribuidor



BTT Vacuums
Industrial Vacuum Systems

www.telsafavelim.com

INNOVACIONES PARA EL MEDIO AMBIENTE

EQUIPO ASPIRADOR-IMPULSOR INOX TOTAL.

Compuesto por :

- Cisterna ADR en acero INOX AISI 316 L de 11.000 litros de capacidad total.
- Basculante de la cisterna.
- Portón trasero de apertura total.
- Cierres hidráulicos del portón.
- Carrete abatible construido en acero inox., de accionamiento hidráulico con guía mangueras automático con apertura hidráulica y anclaje neumático.
- Carrete de remates construido en acero inox., de accionamiento hidráulico.
- Boca de hombre en depósito de agua.
- Depresor de paletas WITTIG RFW 200 de 68 CV con un caudal de 1.240 m³/h. Refrigerado por agua. Válvula de 4 vías neumática.
- Circuito de aspiración construido en acero inox.
- Bomba de Alta Presión WOMA de 150 CV con unas prestaciones de 229 litros minuto a 250 bar de presión. Regulador de presión neumático. Alarma acústica por falta de agua.
- Circuito de presión construido en acero inox.
- Accionamiento del equipo mediante sistema hidrostático caudal variable.
- Porta-mangueras a un lado del chasis fabricado en acero inox.
- Cajón cerrado al otro lado del chasis con cerraduras construido en acero inox., con porta-mangueras superior.
- Panelado de las bombas construido en acero inox., con puertas de fácil acceso.
- Mando a distancia por radio-control con las funciones de la bomba.





GRUPO TELSA-FAVELIM. : C/Rioja, 13 P.I. Serycal 13620 PEDRO MUÑOZ (Ciudad Real) Telf.: 926-56.90.35- Fax: 926.56.90.40 e-mail: comercial@telsafavelim.com www.telsafavelim.com



GRUPO TELSFA-FAVELIM. : C/Rioja, 13 P.I. Serycal 13620 PEDRO MUÑOZ (Ciudad Real) Telf.: 926-56.90.35- Fax: 926.56.90.40 e-mail: comercial@telsafavelim.com www.telsafavelim.com